



JOHN DEERE

Product Services Information

INSTALLATION INSTRUCTIONS (Includes English, French and Spanish)



JOHN DEERE

54 INCH TRACTOR SHOVEL

Model Compatibility

This kit is compatible with 54 in. front blades used on X400 & X500 Series Tractors and X700 Ultimate Series Tractors.

Required Equipment

This equipment is required for installation of the 54 Inch Tractor Shovel kit:

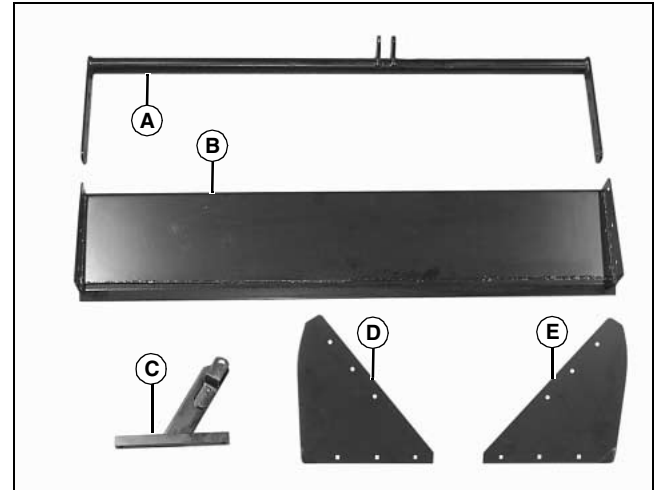
- 54 In. Quick Hitch Front Blade
- Quick Hitch Kit
- Hydraulic Angling Kit
- Hydraulic Lock Out Valve (recommended):
 - X400, X500, X700 Series - AM134625
- Rear Ballast - 113 kg (250 lb) maximum.

Exceeding 250 lb. ballast requires tow relief valve and neutral rod:

- 4WD - BW15044 (valve) and M146148 (rod)
- 2WD - BW15043 (valve) and M146148 (rod)

Parts in Kit

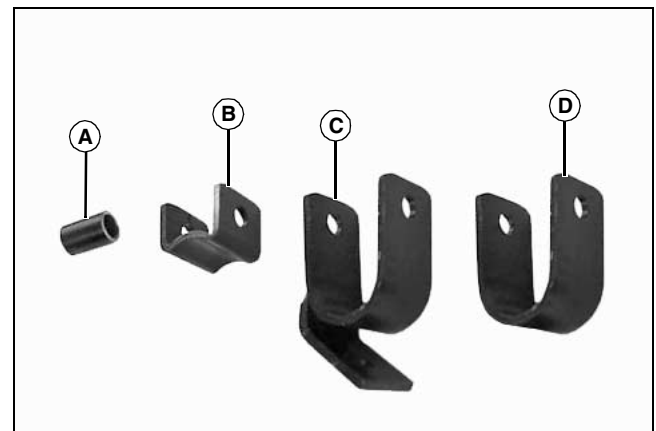
NOTE: The shovel pivot tube and shovel bottom may be secured together by hardware in the packaging container. This hardware is for shipping purposes only, and should be discarded after removal.



MX38464

Qty.	Description
1	Pivot Tube (A)
1	Bottom, Shovel (B)
1	Bracket, Cylinder Anchor (C)
1	Side Sheet, Right (D)
1	Side Sheet, Left (E)

Bag of Parts



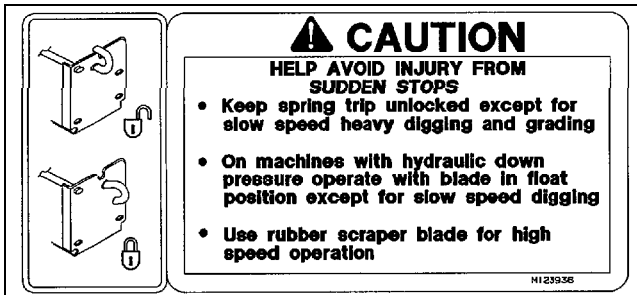
MX38465

Qty.	Description
4	Bushing (A)
4	W-Bracket (B)

Qty.	Description
2	Pivot Bracket, Inner (welded) (C)
2	Pivot Bracket, Outer (D)
4	Bolt, Flange Head, M12x80
2	Bolt, Flange Head, M12x30
12	Carriage Bolt, M10x20
6	Locknut, Nylon Insert, M12
12	Locknut, Serrated, M10
2	Drilled Pin, 1/2 x 2-1/2 in.
2	Spring Locking Pin
1	Locking Clip
1	Cotter Pin
1	Safety Label, Caution

Safety Labels

CAUTION



M123936

HELP AVOID INJURY FROM SUDDEN STOPS

- Keep spring trip unlocked except for slow speed heavy digging and grading
- On machines with hydraulic down pressure operate with blade in float position except for slow speed digging
- Use rubber scraper blade for high speed operation

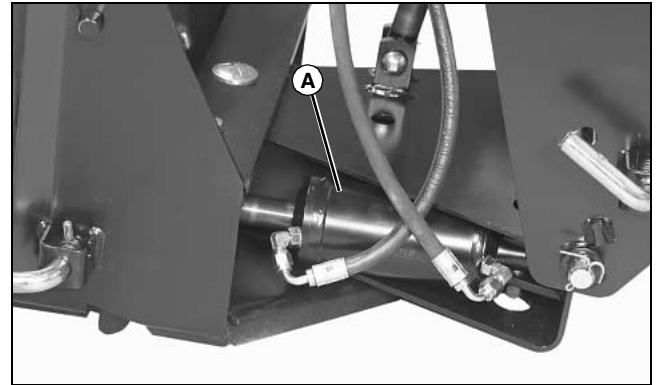
Parking Safely

1. Stop machine on a level surface, not on a slope.
2. Disengage mower blades or any other attachments.
3. Lower attachments to the ground.
4. Lock the park brake.
5. Stop the engine.
6. Remove the key.

7. Wait for engine and all moving parts to stop before you leave the operator's seat.
8. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.
9. Disconnect the negative battery cable or remove the spark plug wire (for gasoline engines) before servicing the machine.

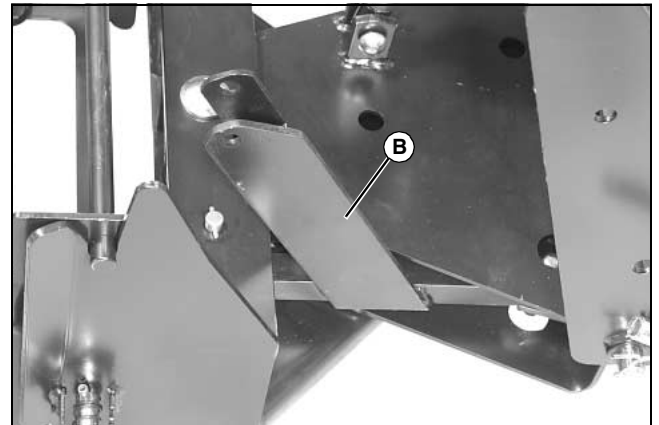
Preparing Blade

NOTE: Blade, quick-hitch and angling cylinder must be installed before proceeding with these instructions.



MX38462

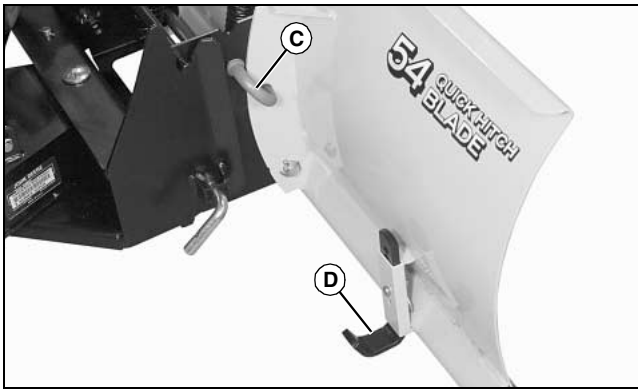
1. Remove the angling cylinder (A) from its installed location, and set it temporarily out of the way. Retain the two drilled pins that secured the cylinder for later use. Discard the two cotter pins that were removed.



MX38463

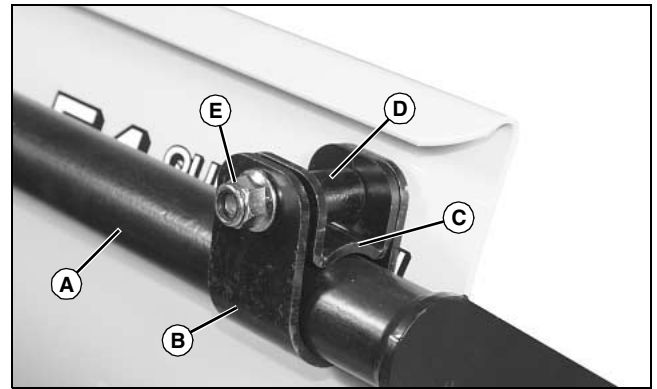
2. Install the cylinder anchor bracket (B) in the location where the angling cylinder was just removed, with the angled upright facing forward.
 - Secure the bracket using the two drilled pins removed earlier, installed from the top.
 - Install a cotter pin in the front drilled pin, and a locking clip in the rear drilled pin.

The anchor bracket will lock the blade in the center position.



MX38466

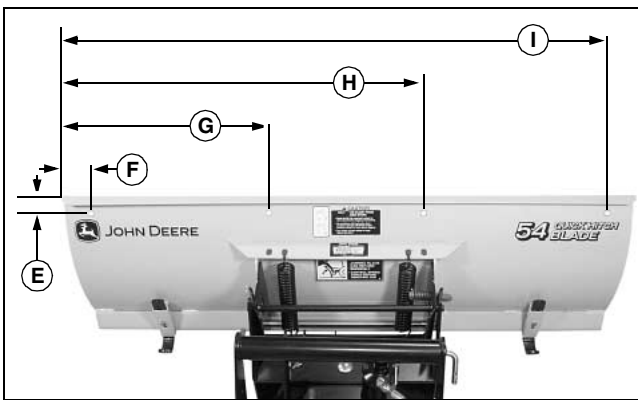
- Engage the locking pin (C) at the right side of the blade to lock the blade position and prevent float.
- Remove skid shoe retaining pins, raise the skid shoes (D) to the top position. Install retaining pins to secure.



MX38468

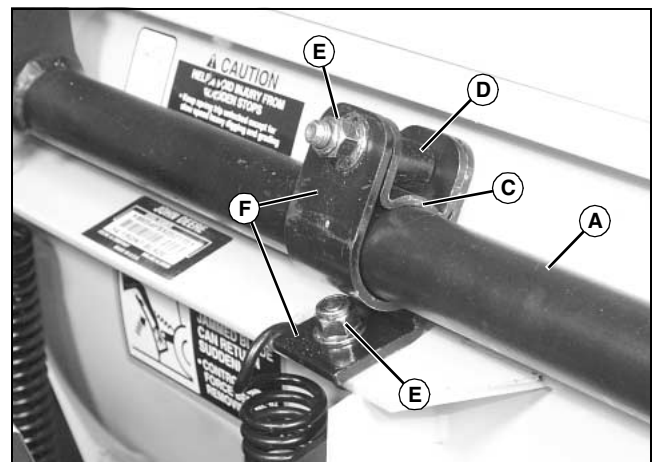
Picture Note: Right side shown.

- Set the pivot tube (A) on the upper spring support of the blade, with the cylinder mounting arms offset to the left side, and the side sheet mounting arms at the sides of the blade.
- Assemble outer pivot bracket (B) around the pivot tube at the right side, from the bottom. Align bracket with outer drilled hole in blade.
- Place a W-bracket (C) over the top of the pivot tube, centered between the flanges of the pivot bracket, and hold a bushing (D) between the two flanges of the W-bracket.
- Install an M12x80 flange head bolt, from the front, through the blade, pivot bracket, W-bracket and bushing, and secure with an M12 nylon insert locknut (E). Do not tighten.
- Repeat procedure at other side.



MX38467

- Mark and drill four 13 mm (1/2 in.) holes in the upper portion of the blade for mounting the pivot tube brackets:
 - Vertical location (E) for all four holes is centered 38 mm (1-1/2 in.) down from the inside of the radius at the top flange of the blade.
 - Horizontal hole locations are all measured from the left edge of the blade. The center of the first hole (F) is 63.5 mm (2-1/2 in.) from the edge. The center of the second hole (G) is at 50 cm (19-3/4 in.). The center of the third hole (H) is at 86.7 cm (34-1/8 in.) and the center of the fourth hole (I) is at 130.8 cm (51-1/2 in.).
- Deburr holes as necessary.



MX38469

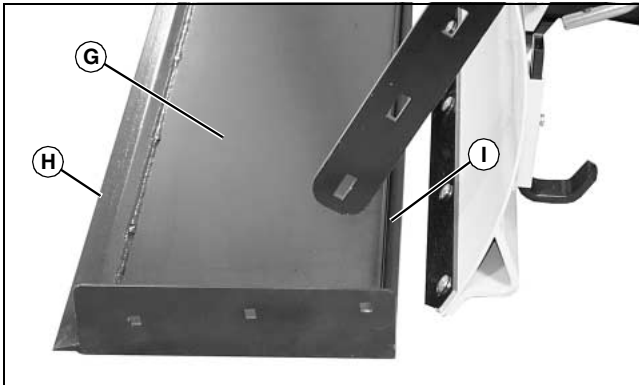
Picture Note: Right side shown.

- Position the right side inner pivot tube bracket (F) up around the pivot tube (A) from below. Lift the pivot tube slightly, then slide the bracket inward over the upper spring support until the lower bracket hole aligns with the slotted hole just outward from the spring.
- Install an M12x30 flange head bolt through the spring support and pivot tube bracket from below, and secure with an M12 nylon insert locknut (E). Do not tighten.

Assemble Shovel to Blade

NOTE: When positioning the pivot tube on the blade for pre-assembly and assembly of brackets, note that the cylinder mounting arms on the pivot tube should be offset to the left side, aligned with the cylinder anchor bracket, installed earlier.

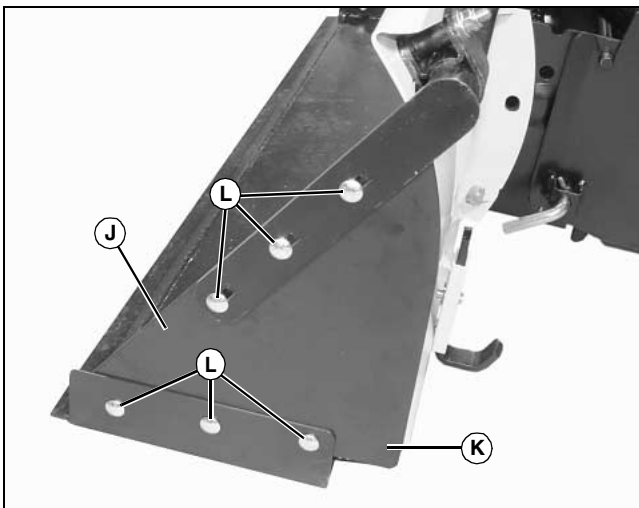
8. Place a W-bracket (C) over the top of the pivot tube, centered between the flanges of the pivot bracket, and hold a bushing (D) between the two flanges of the W-bracket.
9. Install an M12x80 flange head bolt, from the front, through the blade, pivot bracket, W-bracket and bushing, and secure with an M12 nylon insert locknut (E). Do not tighten. Do not tighten.
10. Repeat procedure at other side.
11. Tighten all pivot tube bracket hardware to 132 N•m (97 lb-ft).
12. Start the machine and engage the hydraulic lift cylinder to raise the blade 13 mm (1/2 in.) off of the ground. Block up the quick hitch and shut off the machine.



MX38471

Picture Note: Left side shown.

13. Position the shovel bottom (G) with the tapered edge (H) toward the front. Slide the shovel bottom back to the blade until the scraping edge of the blade rests in the channel (I) at the back edge of the shovel bottom.



MX38472

14. Position the left side sheet (J) at the inside of the flange at the shovel bottom and the side arm of the pivot tube. The bottom rear corner (K) of the side sheet is flared outward when correctly installed.
15. Secure the side sheet with six M10x20 carriage bolts (L), installed from the outside, and six M10 serrated

locknuts at the inside. Do not tighten.

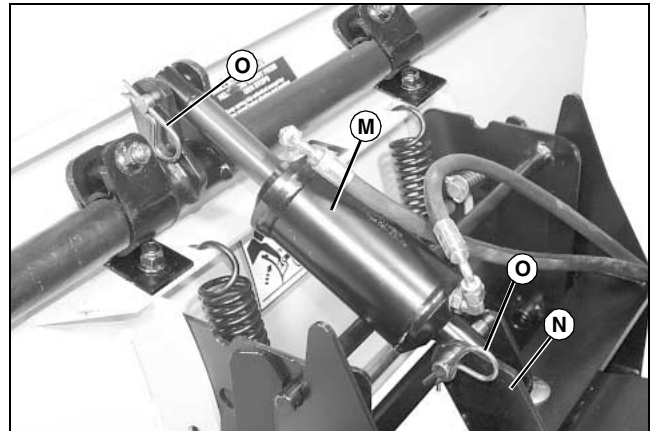
16. Repeat procedure at other side.

17. Tighten all side sheet hardware to 67 N•m (49 lb-ft).

18. Start the machine and raise the blade fully. Shut off the machine.

CAUTION: Avoid injury! Fingers and hands can be pinched or crushed. Be aware of potential pinch points and keep hands away.

CAUTION: Avoid injury! Do not put hands between blade, mounting bracket or tractor shovel.
Tractor shovel may cause injury when it returns back to normal position.



MX38473

19. Install the housing end of the angling cylinder (M), removed earlier, to the cylinder anchor bracket (N). Secure with a 1/2 x 2-1/2 in. drilled pin and a spring locking pin (O).

20. Install the rod end of the angling cylinder between the mounting arms on the pivot tube. Secure with a 1/2 x 2-1/2 in. drilled pin and a spring locking pin (O).



MX38474

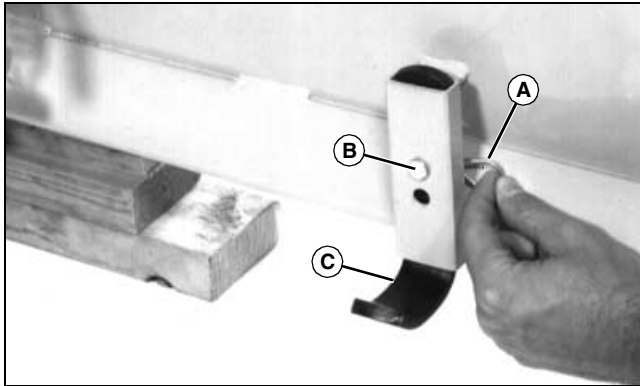
21. Install included CAUTION label (P) on the center of the blade immediately below the existing WARNING label (Q),

where it is clearly visible.

Removing and Installing the Shovel / Blade Assembly

Removing

1. Raise blade /shovel assembly and put blocks under the center of the blade.



2. Remove spring locking pin (A) and drilled pin (B) at each side of the blade.

3. Lower both skid shoes (C) to the lowest position.

4. Install drilled pins and spring locking pins.

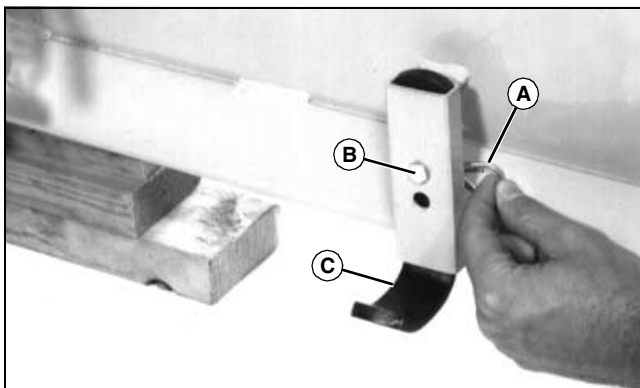
5. Remove shovel / blade assembly and quick hitch according to instructions in the appropriate attachment manuals.

6. Store with skid shoes in lowered position.

Installing

1. Install shovel / blade assembly and quick hitch according to instructions in the appropriate attachment manuals.

2. Raise blade /shovel assembly and put blocks under the center of the blade.



3. Remove spring locking pin (A) and drilled pin (B) at each side of the blade.

4. Raise both skid shoes (C) to the highest position.

5. Install drilled pins and spring locking pins.

6. Raise blade / shovel assembly, remove blocks, then lower to ground.

Using Tractor Shovel



CAUTION: Avoid injury! Attachment is heavy and can crush.

Keep hands and arms from under attachment when in the raised position.

The 54 Inch Tractor Shovel can be used to pick up, transport, and unload a variety of loose materials including soil, gravel, mulch and snow.

Use the hydraulic angling cylinder control to raise and lower the shovel, independent of the blade:

- For shovel operation, lower the shovel fully so that the scraping edge of the blade rests in the channel at the back of the blade bottom. To unload material, operate the angling cylinder control to raise shovel.

- For blade operation with shovel attached, raise the shovel fully with the angling cylinder control. Blade position is fixed in the straight position.

Use the blade lift cylinder control to raise and lower both the blade and shovel together.

Shovel Specifications

Specifications

Length of Tractor Shovel137.2 cm (54 in.)

Depth of Tractor Shovel30.5 cm (12 in.)

Capacity (volume)0.064 m³ (2.25 cu ft)

Capacity (weight - level load)90.7 kg (200 lb)

Lift Height (depending on tractor model) 20.3 - 30.5 cm (8 -12 in.)



JOHN DEERE

Product Services Information

NOTICE DE MONTAGE (Anglais, français, et espagnol)



JOHN DEERE

TRACTOPELLE DE 54 POUCES

Compatibilité du modèle

Ce kit est compatible avec les lames avant de 54 pouces utilisées sur les tracteurs des séries X400, X500 et X700 Ultimate.

Matériel nécessaire

Cet équipement est requis pour l'installation du kit de pelle de 54 pouces pour tractopelle :

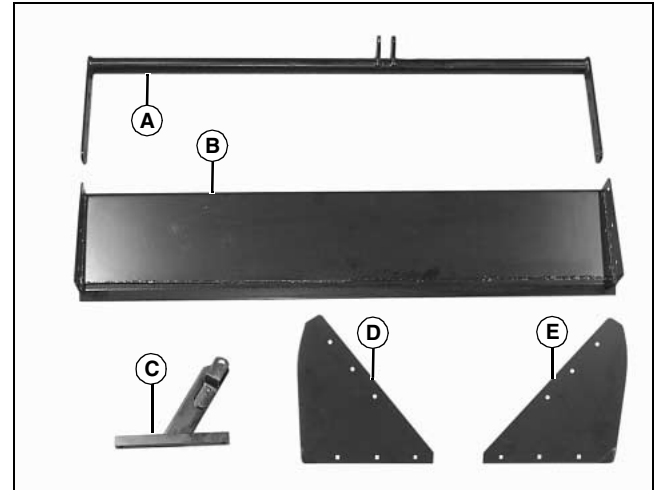
- Lame frontale à attelage rapide de 54 pouces
- Kit d'attelage rapide
- Kit d'orientation hydraulique
- Clapet de verrouillage hydraulique (recommandé) :
 - Séries X400, X500, X700 - AM134625
- Lest arrière -113 kg (250 lb) maximum.

Un lestage supérieur à 250 lb requiert une soupape de décharge de remorquage et une tige de point mort :

- 4 RM - BW15044 (soupape) et M146148 (tige)
- 2 RM - BW15043 (soupape) and M146148 (tige)

Contenu du kit

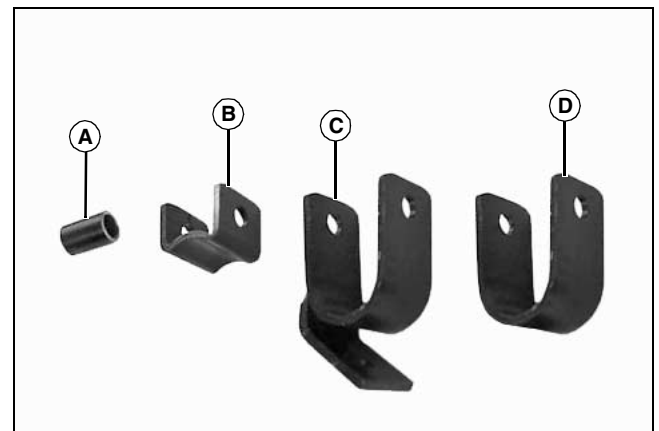
NOTE : Le tube pivot et la partie inférieure de la pelle peuvent être fixés ensemble avec la visserie de la caisse d'expédition. Cette visserie est destinée uniquement à l'expédition et doit être mise au rebut après déballage.



MX38464

Qté.	Description
1	Tube pivot (A)
1	Partie inférieure de la pelle (B)
1	Support d'ancrage de vérin (C)
1	Tôle latérale droite (D)
1	Tôle latérale gauche (E)

Sachet de pièces



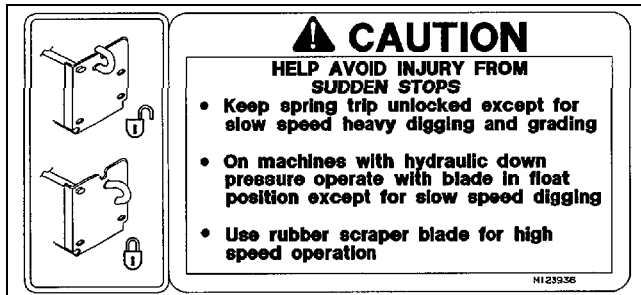
MX38465

Qté.	Description
4	Bague (A)
4	Support en W (B)

Qté.	Description
2	Support intérieur de pivot (soudé) (C)
2	Support de pivot extérieur (D)
4	Vis à embase M12 x 80
2	Vis à embase M12 x 30
12	Vis de carrosserie M10 x 20
6	Écrou de blocage à insert en nylon M12
12	Écrou de blocage strié M10
2	Broche percée de 1/2 x 2-1/4 pouces
2	Goupille-ressort
1	Attache de verrouillage
1	Goupille fendue
1	Autocollant Prudence

Autocollants de sécurité

ATTENTION



ÉVITER LES BLESSURES RÉSULTANT D'ARRÊTS SOUDAINS

- Maintenir la course des ressorts non verrouillée sauf pour les excavations et les nivellements importants à basse vitesse
- Sur les machines avec basse pression hydraulique, mettre la lame en position de flottement sauf lors d'excavations à vitesse lente
- Utiliser une lame racleuse en caoutchouc pour le fonctionnement à vitesse rapide

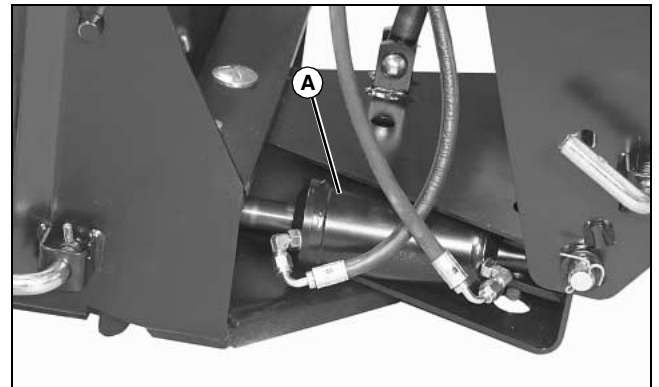
Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais en pente.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe ou tout autre outil.

3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le câble de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

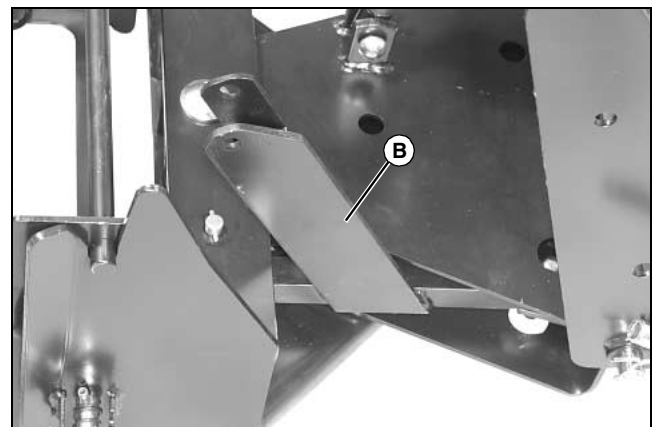
Préparation de la lame

NOTE : Une lame, un attelage rapide et un vérin d'orientation doivent être posés avant de poursuivre les instructions.



MX38462

1. Retirer le vérin d'orientation (A) de son emplacement de montage et le mettre temporairement de côté. Conserver les deux broches percées de fixation du vérin pour une utilisation ultérieure. Mettre au rebut les deux goupilles fendues qui viennent d'être retirées.

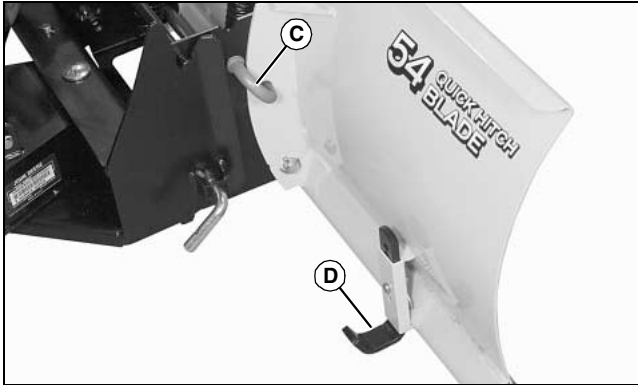


MX38463

2. Installer le support d'ancrage de vérin (B) à l'emplacement duquel le vérin d'orientation vient d'être retiré, face inclinée tournée vers l'avant.

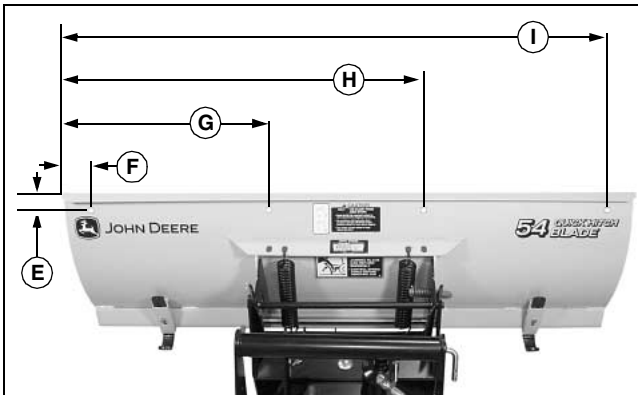
- Fixer le support en place, à partir du dessus, à l'aide des deux broches percées retirées auparavant.
- Installer une goupille fendue dans la broche percée avant et un clip de verrouillage dans la broche percée arrière.

Le support d'ancrage verrouillera la lame en position centrale.



MX38466

3. Enclencher la goupille de verrouillage (C) sur le côté droit de la lame pour verrouiller la lame en position et empêcher tout flottement.
4. Retirer les goupilles de retenue des patins et relever les patins (D) dans la position supérieure. Fixer en place à l'aide des goupilles de retenue.



MX38467

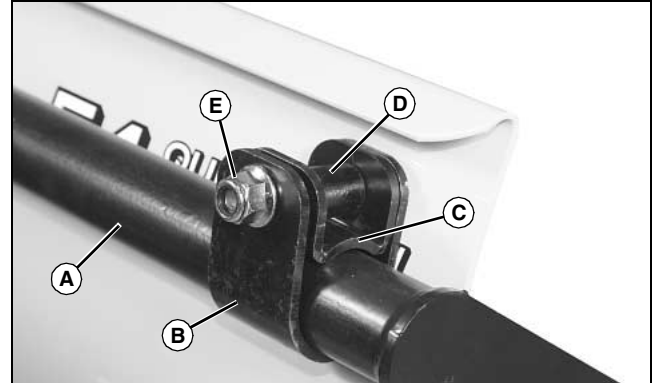
5. Marquer et percer quatre trous de 13 mm (1/2 in.) dans la partie supérieure de la lame pour le montage des supports de tube pivot :

- Les quatre trous sont centrés verticalement (E) à 38 mm (1-1/2 in.) en dessous du rayon intérieur de la bride supérieure de la lame.
- L'emplacement horizontal des trous est mesuré depuis le bord gauche de la lame. Le centre du premier trou (F) est situé à 63,5 mm (2-1/2 in.) du bord. Le centre du deuxième trou (G) est situé à 50 cm (19-3/4 in.) du bord. La distance pour le troisième trou (H) est de 86,7 cm (34-1/8 in.) et celle du quatrième trou (I) est de 130,8 cm (51-1/2 in.).

6. Ébavurer les trous selon le besoin.

Montage de la pelle sur la lame

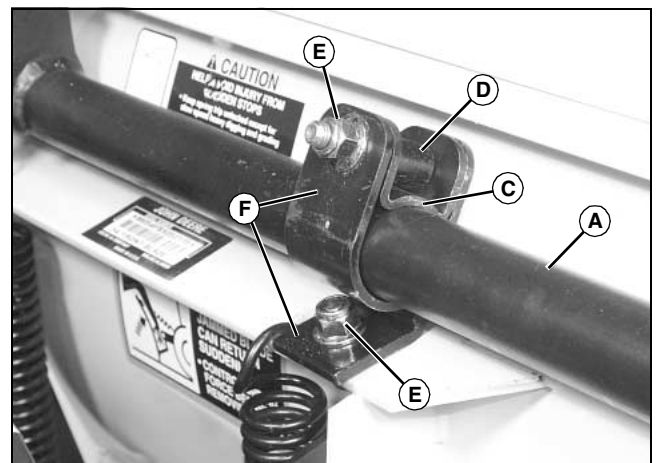
NOTE : Lors du positionnement du tube de pivot sur la lame au cours du pré-assemblage et de l'assemblage des supports, noter que les bras de montage du vérin sur le tube pivot doivent être décalés vers le côté gauche, alignés sur le support d'ancrage du vérin installé auparavant.



MX38468

Photo : Vue du côté droit.

1. Placer le tube pivot (A) sur le support à ressort supérieur de la lame, les bras de montage du vérin décalés vers la gauche et les bras de montage latéraux sur les côtés de la lame.
2. Monter le support de pivot extérieur (B) près du tube pivot sur le côté droit, à partir du bas. Aligner le support sur le trou percé extérieur de la lame.
3. Placer un support en W (C) par dessus le tube pivot, centré entre les brides du support de pivot, et positionner une bague (D) entre les deux brides du support en W.
4. Visser une vis à embase M12 x 80, depuis l'avant, dans la lame, le support de pivot, le support en W et la bague, puis la fixer en place à l'aide d'un écrou de blocage à insert en nylon M12 (E). Ne pas serrer.
5. Répéter la procédure de l'autre côté.



MX38469

Photo : Vue du côté droit.

6. Positionner le support de tube pivot intérieur droit (F)

près du tube pivot (A) à partir du bas. Soulever le tube pivot légèrement, puis glisser le support vers l'intérieur par dessus le support à ressort supérieur jusqu'à ce que le trou de support inférieur soit aligné sur la fente inférieure, juste à l'extérieur du ressort.

7. Visser une vis à embase M12 x 30 dans le support à ressort et le support du tube pivot de bas en haut et fixer en place à l'aide d'un écrou de blocage à insert en nylon M12 (E). Ne pas serrer.

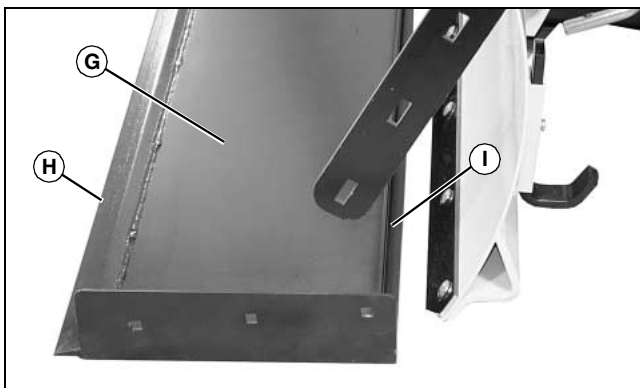
8. Placer un support en W (C) par dessus le tube pivot, centré entre les brides du support de pivot, et positionner une bague (D) entre les deux brides du support en W.

9. Visser une vis à embase M12 x 80, depuis l'avant, dans la lame, le support de pivot, le support en W et la bague, puis la fixer en place à l'aide d'un écrou de blocage à insert en nylon M12 (E). Ne pas serrer. Ne pas serrer.

10. Répéter la procédure de l'autre côté.

11. Serrer toute la visserie du support de tube pivot à un couple de 132 N.m (97 lb-ft).

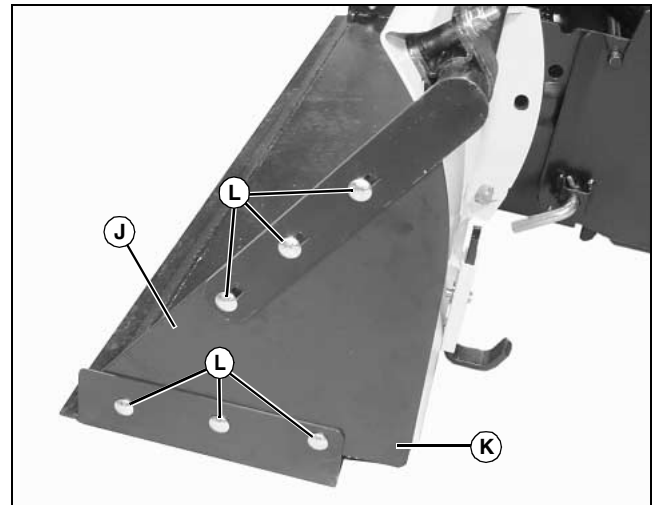
12. Mettre le moteur en marche et enclencher le vérin de relevage hydraulique pour relever la lame de 13 mm (1/2 in.) du sol. Arrêter le moteur. Bloquer l'attelage rapide et arrêter la machine.



MX38471

Photo : Vue latérale gauche.

13. Positionner la partie inférieure (G) de la pelle au bord effilé (H) vers l'avant. Faire glisser le bas de la pelle vers la lame jusqu'à ce que le bord racleur de la lame repose dans le rail (I) du dos de la partie inférieure de la pelle.



MX38472

14. Positionner la tôle latérale gauche (J) à l'intérieur de la bride de la partie inférieure de la pelle et du bras latéral du tube pivot. Le coin inférieur arrière (K) de la tôle latérale est évasé vers l'extérieur si le montage est correct.

15. Fixer la tôle latérale à l'aide de six vis de carrosserie M10 x 20 (L), vissées depuis l'extérieur, et de six écrous de blocage dentelés à l'intérieur. Ne pas serrer.

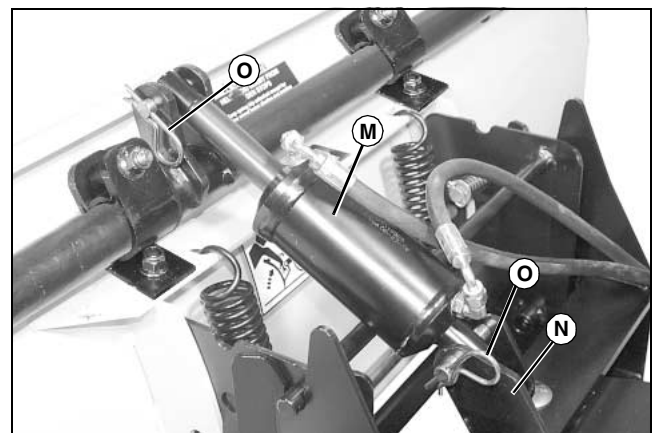
16. Répéter la procédure de l'autre côté.

17. Serrer toute la visserie de la tôle latérale à 67 N.m (49 lb-ft).

18. Mettre le moteur en marche et relever complètement la lame. Arrêter le moteur.



ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.



MX38473

19. Installer l'extrémité boîtier du vérin d'orientation (M), retirée auparavant, sur le support d'ancrage (N) du vérin. Fixer en place à l'aide d'une broche percée de 1/2 x 2-1/2 pouces et d'une goupille-ressort de verrouillage (O).

20. Installer la tête du vérin d'orientation entre les bras de

montage du tube pivot. Fixer en place à l'aide d'une broche percée de 1/2 x 2-1/2 pouces et d'une goupille-ressort de verrouillage (O).



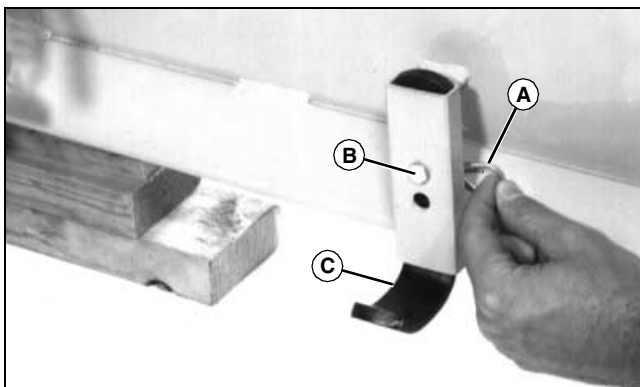
MX38474

21. Apposer l'autocollant de PRUDENCE (P) inclus au centre de la lame, juste en dessous de l'autocollant d'AVERTISSEMENT (Q) existant et bien en évidence.

Retrait et installation de la pelle / lame

Retrait

1. Relever la lame / pelle et mettre des cales sous le centre de la lame.



M35816

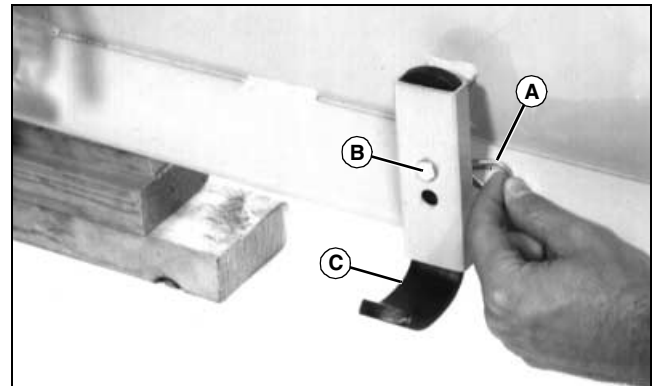
2. Retirer la goupille ressort (A) et la broche percée (B) de chaque côté de la lame.
3. Abaisser les deux patins (C) sur la position la plus basse.
4. Monter les broches percées et les goupilles-ressorts.
5. Retirer la pelle / lame et l'attelage rapide selon les instructions indiquées dans les livrets d'entretien appropriés.
6. Remiser avec les patins dans la position abaissée.

Installation

1. Installer la pelle / lame et l'attelage rapide selon les instructions indiquées dans les livrets d'entretien

appropriés.

2. Relever la lame / pelle et mettre des cales sous le centre de la lame.



M35816

3. Retirer la goupille ressort (A) et la broche percée (B) de chaque côté de la lame.
4. Relever les deux patins (C) sur la position la plus haute.
5. Installer les broches percées et les goupilles-ressorts.
6. Relever la lame / pelle, retirer les cales puis abaisser l'ensemble au sol.

Utilisation du tractopelle



ATTENTION : Risque de blessures ! L'outil est lourd et peut écraser.

Éloigner les mains et les bras du dessous de l'outil lorsqu'il est en position relevée.

La pelle de 54 pouces du tractopelle peut être utilisée pour le ramassage, le transport et le déchargement d'une variété de matériaux meubles, notamment terre, gravier, paillis et neige.

Utiliser la commande de vérin d'orientation hydraulique pour relever et abaisser la pelle, indépendamment de la lame :

- Pour des travaux de pelletage, abaisser complètement la pelle afin que le bord racleur de la lame repose dans le rail au dos de la partie inférieure de la lame. Pour décharger des matériaux, utiliser la commande de vérin d'orientation pour relever la pelle.
- Pour utiliser la lame avec la pelle attachée, relever complètement la pelle à l'aide de la commande du vérin d'orientation. La position de la lame est fixe en position droit devant.

Utiliser la commande du vérin de relevage de la lame pour relever et abaisser la lame et la pelle ensemble.

Caractéristiques de la pelle

Caractéristiques

Longueur de la pelle de tractopelle 137,2 cm (54 in.)

Profondeur de la pelle de tractopelle 30,5 cm (12 in.)

Capacité (volume) 0,064 m³ (2.25 cu ft)

Capacité (poids, remplie à ras) 90,7 kg (200 lb)

**Hauteur de relevage (selon modèle de tracteur)
20,3 – 30,5 cm (8-12 in.)**



JOHN DEERE

Product Services Information

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

(Incluye inglés, francés e español)



JOHN DEERE

PALA DE 54 PULG. PARA TRACTOR

Compatibilidad del modelo

Este juego es compatible con las cuchillas delanteras de 54 pulg. que se utilizan en los tractores de las series X400, X500 y X700.

Equipo necesario

Este equipo es necesario para la instalación del juego de pala de 54 pulg. para tractor:

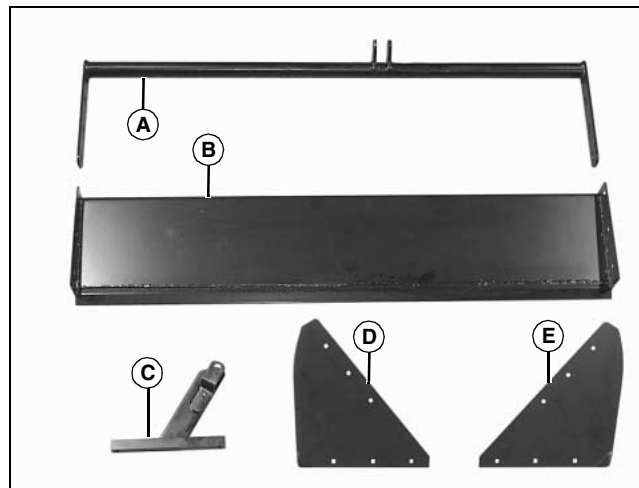
- Pala delantera de enganche rápido de 54 pulg.
- Juego de enganche rápido
- Juego de inclinación hidráulica
- Válvula hidráulica de traba (recomendada):
 - Series X400, X500, X700 - AM134625
- Lastre trasero – máximo de 113 kg (250 lb).

Si se sobrepasan 250 lb de lastre, se requiere la válvula de descarga de remolque y la varilla de punto muerto:

- T4R - BW15044 (válvula) y M146148 (varilla)
- T2R - BW15043 (válvula) y M146148 (varilla)

Piezas en el juego

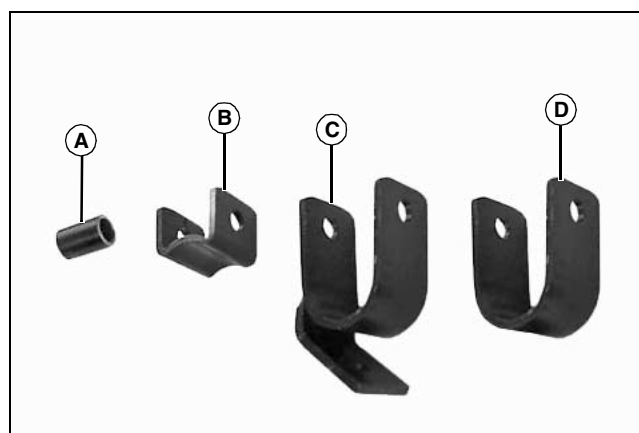
NOTA: Con la tornillería incluida en el contenedor del empaque, afianzar conjuntamente el tubo pivotante de la pala y la parte inferior de la misma. Esta tornillería es solamente para el envío, y debe ser desechada después de la extracción.



MX38464

Cantidad	Descripción
1	Tubo pivotante (A)
1	Parte inferior de la pala (B)
1	Soporte de anclaje del cilindro (C)
1	Lámina lateral derecha (D)
1	Lámina lateral izquierda (E)

Bolsa de piezas



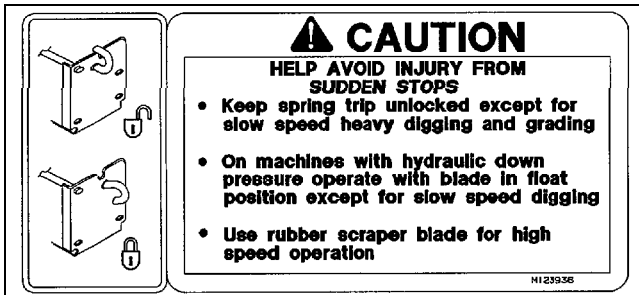
MX38465

Cantidad	Descripción
4	Buje (A)
4	Soporte en W (B)

Cantidad	Descripción
2	Soporte pivotante interior (soldado) (C)
2	Soporte pivotante exterior (D)
4	Perno de cabeza bridada, M12x80
2	Perno de cabeza bridada, M12x30
12	Perno de carruaje, M10x20
6	Contratuercas de inserción de nylon, M12
12	Contratuercas dentadas, M10
2	Pasador perforado, 1/2 x 2-1/2 pulg.
2	Pasador de traba por resorte
1	Presilla de traba
1	Pasador de chaveta
1	Etiqueta de seguridad, Precaución

Etiquetas de seguridad

PRECAUCIÓN



M123936

AYUDAR A EVITAR LESIONES PROVOCADAS POR PARADAS SÚBITAS

- Mantener el desplazamiento del resorte destrabado, excepto si se trata de nivelaciones y excavaciones difíciles ejecutadas a bajas velocidades
- En máquinas con presión hidráulica descendente, trabajar con la cuchilla en la posición de flotación, excepto para excavaciones ejecutadas a velocidades lentas.
- Usar la cuchilla con raspador de goma para aplicaciones a altas velocidades

Estacionamiento seguro

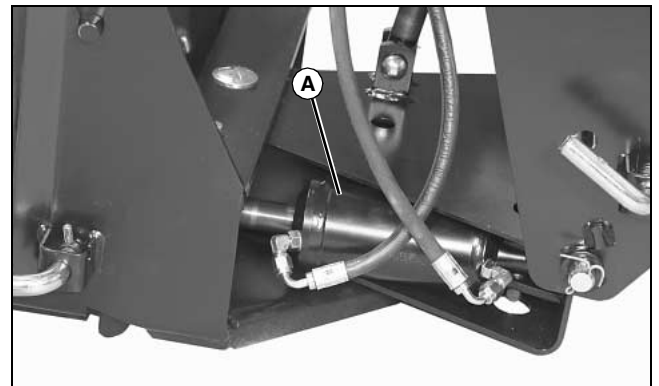
1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar las cuchillas de corte o cualquier otro

accesorio.

3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Activar el freno de estacionamiento.
5. Parar el motor.
6. Sacar la llave.
7. Esperar a que el motor y todas las piezas móviles se hayan detenido antes de abandonar el asiento del operador.
8. Cerrar la válvula de cierre de combustible, si está equipada en la máquina.
9. Desconectar el cable negativo de la batería o quitar el cable de la bujía (para motores a gasolina) antes de realizar el mantenimiento de la máquina.

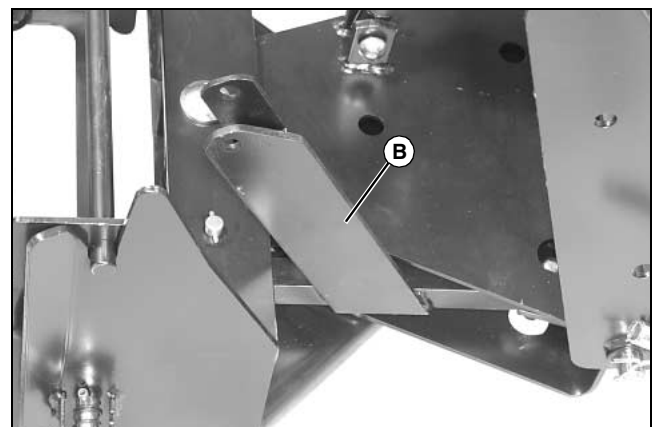
Preparación de la cuchilla

NOTA: Antes de proceder con estas instrucciones se deben instalar la cuchilla, el enganche rápido y el cilindro de inclinación.



MX38462

1. Extraer el cilindro de inclinación (A) de la ubicación donde está instalado, y apartarlo temporalmente para que no estorbe. Conservar los dos pasadores perforados que sujetan el cilindro, para utilizarlos después. Desechar los dos pasadores de chaveta extraídos.



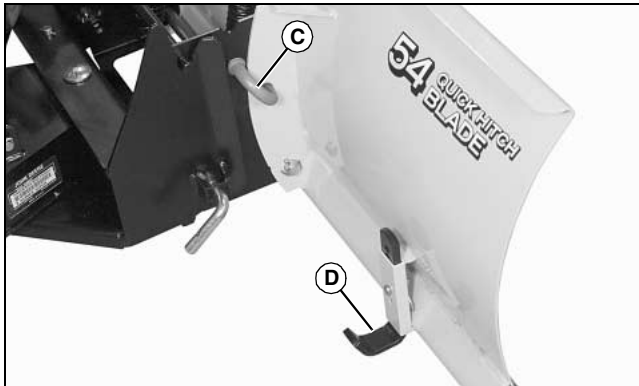
MX38463

2. Instalar el soporte de anclaje del cilindro (B), con la

parte vertical angulada apuntando hacia adelante, en la ubicación de donde recién fue extraído el cilindro de inclinación.

- Afianzar el soporte, haciendo uso de los dos pasadores perforados extraídos previamente e instalándolos desde la parte superior.
- Instalar un pasador de chaveta en el pasador perforado delantero, y una presilla de traba en el pasador perforado trasero.

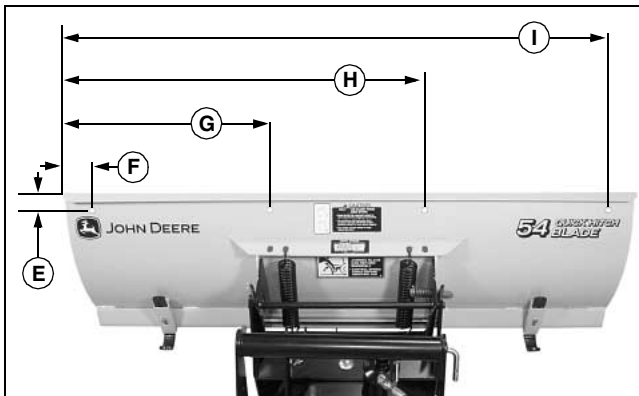
El soporte de anclaje trabará la cuchilla en la posición central.



MX38466

3. Accionar el pasador de traba (C) del lado derecho de la cuchilla para trabar la posición de la misma y evitar que flote.

4. Extraer los pasadores de retención de la zapata de deslizamiento (D), y elevarlas a la posición superior. Instalar los pasadores de retención para afianzar.



MX38467

5. Marcar y perforar cuatro agujeros de 13 mm (1/2 in.) en la porción superior de la cuchilla, para efectuar el montaje de los soportes del tubo pivotante:

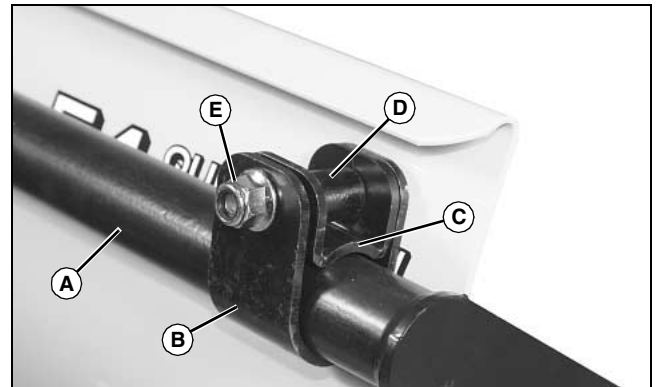
- La ubicación vertical (E) para los cuatro agujeros está centrada a 38 mm (1-1/2 in.) hacia abajo desde la parte interior del radio de la brida superior de la cuchilla.
- Las ubicaciones horizontales de los agujeros, son todas medidas a partir del borde izquierdo de la cuchilla. El centro del primer agujero (F) está a 63,5 mm (2-1/2 in.) del borde. El centro del segundo agujero (G)

está a 50 cm (19-3/4 in.). El centro del tercer agujero (H) está a 86,7 cm (34-1/8 in.), y el centro del cuarto agujero (I) está a 130,8 cm (51-1/2 in.).

6. Quitar las rebabas de los agujeros según sea necesario.

Montaje de la pala a la cuchilla

NOTA: Al colocar el tubo pivotante en la cuchilla como preparación del montaje y para efectuar el montaje de los soportes, observar que los brazos de montaje del cilindro en el tubo pivotante deben estar desviados hacia el lado izquierdo y alineados con el soporte de anclaje del cilindro, instalado previamente.



MX38468

Nota de fotografía: En la imagen se muestra el lado derecho.

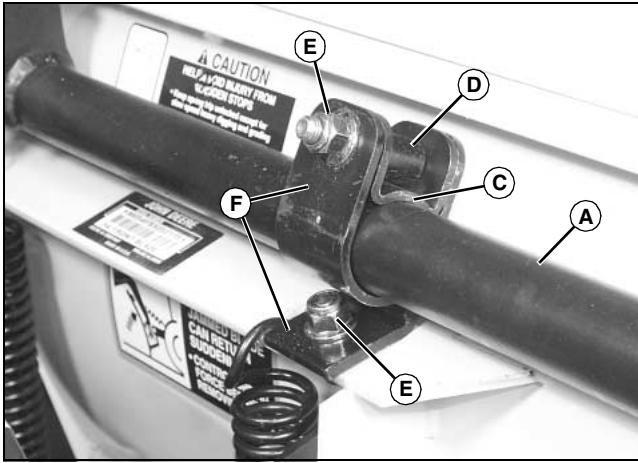
1. Colocar el tubo pivotante (A) en el soporte del resorte superior de la cuchilla, con los brazos de montaje del cilindro desviados hacia el lado izquierdo, y los brazos laterales de montaje de la lámina a los costados de la cuchilla.

2. Partiendo de la parte inferior, montar el soporte pivotante exterior (B) alrededor del tubo pivotante del lado derecho. Alinear el soporte con el agujero exterior de la cuchilla.

3. Colocar un soporte en W (C) sobre la parte superior del tubo pivotante, centrado entre las bridas del soporte pivotante, y sujetar un buje (D) entre las dos bridas del soporte en W.

4. Instalar un perno de cabeza bridada M12x80, desde la parte delantera, a través de la cuchilla, el soporte pivotante, el soporte en W y el buje, y afianzarlo con una contratuerca de inserción de nylon M12 (E). No apretar.

5. Repetir el procedimiento para el otro lado.



MX38469

Nota de fotografía: En la imagen se muestra el lado derecho.

6. Partiendo desde la parte inferior, colocar por encima del tubo pivotante (A), el soporte (F) del tubo pivotante interior del lado derecho. Elevar levemente el tubo pivotante, luego introducir el soporte, deslizándolo sobre el soporte del resorte superior, hasta que el agujero inferior del soporte este alineado con el agujero ranurado justo afuera del resorte.

7. Partiendo de la parte inferior, instalar un perno de cabeza bridada M12x30 a través del soporte del resorte y del soporte del tubo pivotante, para luego afianzarlo con una contratuerca de inserción de nylon M12 (E). No apretar.

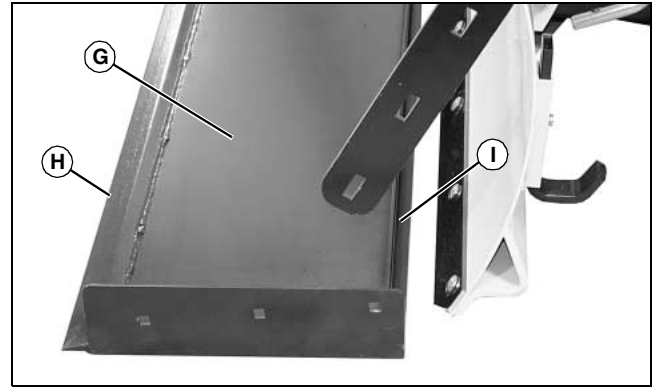
8. Colocar un soporte en W (C) sobre la parte superior del tubo pivotante, centrado entre las bridas del soporte pivotante, y sujetar un buje (D) entre las dos bridas del soporte en W.

9. Instalar un perno de cabeza bridada M12x80, desde la parte delantera, a través de la cuchilla, el soporte pivotante, el soporte en W y el buje, y afianzarlo con una contratuerca de inserción de nylon M12 (E). No apretar. No apretar.

10. Repetir el procedimiento para el otro lado.

11. Apretar toda la tornillería del soporte del tubo pivotante a 132 Nm (97 lb-ft).

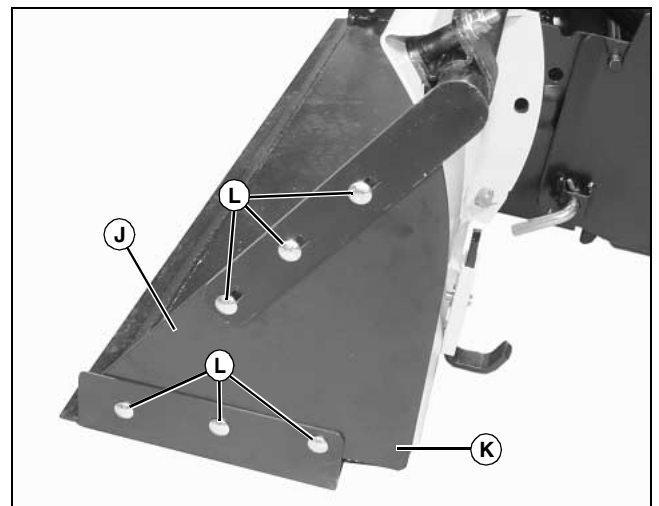
12. Arrancar la máquina y activar el cilindro de elevación hidráulica para elevar la cuchilla a 13 mm (1/2 in.) del suelo. Apagar la máquina. Bloquear el enganche rápido y apagar la máquina.



MX38471

Nota de fotografía: En la imagen se muestra el lado izquierdo.

13. Colocar la parte inferior de la pala (G) con el borde de forma cónica (H) hacia la parte delantera. Deslizar la parte inferior de la pala de regreso hacia la cuchilla, hasta que el borde raspador de la cuchilla se apoye en la canaleta (I) del borde trasero de la parte inferior de la pala.



MX38472

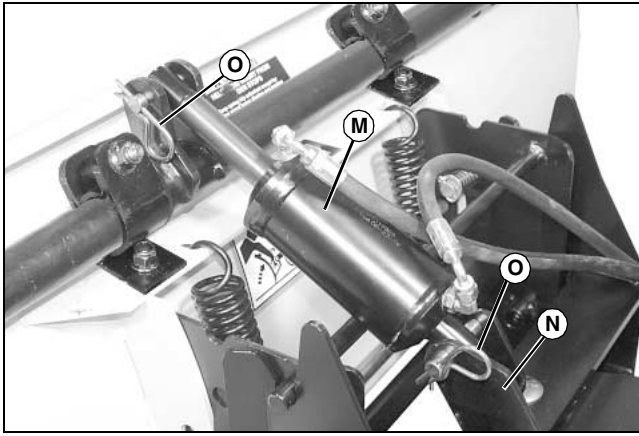
14. Colocar la lámina izquierda (J) en la parte interior de la brida de la parte inferior de la pala y del brazo lateral del tubo pivotante. Al estar instalada correctamente, la esquina inferior trasera (K) de la lámina lateral está acampanada hacia afuera.

15. Afianzar la lámina lateral con seis pernos de carruaje M10x20 (L), instalados desde la parte de afuera, y seis contratuercas dentadas M10 en el interior. No apretarlas.

16. Repetir el procedimiento para el otro lado.

17. Apretar toda la tornillería de la lámina lateral a 67 Nm (49 lb ft.).

18. Arrancar la máquina y elevar por completo la cuchilla. Apagar la máquina.



MX38473

19. Instalar en el soporte de anclaje del cilindro (N) el extremo correspondiente al alojamiento del cilindro de inclinación, (M), extraído previamente. Afianzar con el pasador perforado de 1/2 x 2-1/2 pulg. y un pasador de traba por resorte (O).

20. Instalar el extremo de la varilla del cilindro de inclinación entre los brazos de montaje del tubo pivotante. Afianzar con el pasador perforado de 1/2 x 2-1/2 pulg. y un pasador de traba por resorte (O).



MX38474

21. Instalar la etiqueta incluida de PRECAUCIÓN (P) en el centro de la cuchilla, inmediatamente debajo de la etiqueta existente de ADVERTENCIA (Q), donde esté claramente visible.

Uso de la pala del tractor



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El accesorio es muy pesado y puede aplastar.

Mantener alejados las manos y los brazos de debajo del accesorio cuando esté en la posición elevada.

La pala de 54 pulg. para tractor puede ser utilizada para recoger, transportar y descargar una diversidad de materiales sueltos, incluyendo tierra, grava, pajote y nieve.

Utilizar el control del cilindro de inclinación hidráulica para elevar y bajar la pala, independientemente de la cuchilla:

- Para hacer funcionar la pala, bajarla completamente, de tal manera que el borde raspador de la cuchilla se apoye en la canaleta en la parte trasera de la parte inferior de la cuchilla. Para descargar material, hacer funcionar el control del cilindro de inclinación para elevar la pala.
- Para hacer funcionar la cuchilla con la pala acoplada, elevar la pala por completo con el control del cilindro de inclinación. La posición de la cuchilla está fija en la posición recta.

Utilizar el control del cilindro de elevación de la cuchilla para elevar y bajar conjuntamente la cuchilla y la pala.

Especificaciones de la pala

Especificaciones

Longitud de la pala del tractor 137,2 cm (54 in.)

Profundidad de la pala del tractor 30,5 cm (12 in.)

Capacidad (volumen) 0,064 m³ (2.25 cu ft)

Capacidad (peso, con carga nivelada) . 90,7 kg (200 lb)

Altura de elevación (según el modelo del tractor) . 20,3 – 30,5 cm (8 - 12 in.)